

## **Wigranit Novacolor WNC/Farbtön**

### **Produktbeschreibung**

Hochwertiger, lichtbeständiger, gut deckender 2K-PUR Buntlack mit hoher Füllkraft. Geprüft auf Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 B1, im Aufbau mit Wigranit Isolierfüller und Überzugslack Crystallit. Auch für senkrechte Flächen hervorragend geeignet. Wigranit Novacolor ermöglicht mit nur einem Produkt einen kompletten MDF-Aufbau. Ein perfektes Mischsystem ermöglicht die Herstellung fast aller Farbtöne nach Wunsch, wie z.B. RAL, NCS oder eigener Vorlage.

### **Anwendungsbereich**

Wigranit Novacolor WNC/Farbtön eignet sich ausschließlich für die Veredelung von Möbeloberflächen im Innenbereich. Er ist vielseitig verwendbar für höchst beanspruchte Oberflächen. Möglich sind zusätzlich interessante Effektbeschichtungen. Auf MDF als Grund- und Überzug aufgrund der guten Isolier- und Fülleigenschaften einsetzbar.

### **Untergründe**

Alle gebräuchlichen Hölzer und Holzwerkstoffe, die deckend lackiert werden sollen. Eine Beschichtung von Eisen, Nicht-Eisenmetallen und Kunststoff ist in vielen Fällen ebenfalls direkt möglich (Vorversuche sind unbedingt durchzuführen). Eine Verwendung unseres Wigranit Isolierfüllers als Haftprimer ist zu empfehlen. MDF kann direkt mit Wigranit Novacolor beschichtet werden (auch für Feuchträume wie Bad oder Küche) oder mit Wigranit Isolierfüller vorbehandelt werden.

### **Vorbehandlung**

Bei rohen Holzflächen abgestuften Holzschliff vornehmen (120er/150er/180er Körnung) und gut entstauben. Auf Wunsch können folgende Füller eingesetzt werden: WIG/FILL, Wigranit Isolierfüller WIG-IF oder Wigranit Kombinationsfüller S 7850. Alle Füller müssen mit den dazugehörigen Härtern gehärtet werden. Eine Grundierung von unbehandelter MDF mit Wigranit Novacolor ist ebenfalls möglich. Nach guter Durchtrocknung muss mit 280er - 320er Körnung zwischengeschliffen werden. Schleifstaub sorgfältig entfernen.

### **Glanzgrade**

Produkt- Nummer	WNC/Farbtön
Glanzstufe	seidenglänzend

### **Härtung**

Standardhärter:	PUR-Härter 5085
oder Spezialhärter:	Turbohärter TH
Mischungsverhältnis (Lack/Härter)	10 : 1
Verarbeitungszeit	ca. 8 Stunden bei 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit

Durch den Einsatz des Spezial Turbohärters TH können bei gleichen Verarbeitungsparametern bis zu ca. 30% schnellere Lackdurtrocknungszeiten und somit eine schnellere Belastung der Wigranit Novacolor Oberflächen erzielt werden. Die Verarbeitungszeit wird dabei nicht verändert.

### **Verdüner**

Zweihorn PUR-Verdüner S 9004 (normale Trocknung)  
Zweihorn PUR-Verdüner S 9029 (langsame Trocknung)

## Verarbeitung

### Vor Gebrauch gut aufrühren!

#### Klassischer Aufbau:

Als Grundierung WIG/FILL oder Wigranit Isolierfüller WIG-IF oder Kombinationsfüller S 7850 laut jeweiligem Technischen Merkblatt einsetzen. Wigranit Novacolor härten (siehe Härtung) und mit 10-20% Verdünner S 9004 oder S 9029 mischen. Ringfestigkeit wird durch einen zusätzlichen farblosen Überzug erreicht. Hierzu eignen sich hervorragend die Klarlacke der Crystallit-Reihe mit den unterschiedlichen Glanzgraden (CL-7, 8, 9, 0 oder CL-H). Diese müssen nach dem jeweiligen Technischen Merkblatt verarbeitet werden. Nach einer Trockenzeit von ca. 30 Minuten kann Wigranit Novacolor (Nass in Nass) ohne anzuschleifen überlackiert werden. Erfolgt das Überlackieren erst später - z.B. über Nacht, muss die getrocknete Buntlackfläche fein (360er Körnung) angeschliffen werden.

#### Zeitsparender Aufbau:

Wigranit Novacolor härten (siehe Härtung), mit 10-20% PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029 mischen und direkt als Grundierung für den zeitsparenden Aufbau auf gebräuchlichen Hölzern und Holzwerkstoffen auftragen. Nach empfohlener Trocknung (siehe Trockenzeiten) und empfohlenem Schliff (siehe Vorbehandlung/Schliff) Wigranit Novacolor der gleichen Mischung erneut auftragen. Ringfestigkeit wird durch einen farblosen Überzug erreicht. Hierzu eignen sich hervorragend die Klarlacke der Crystallit-Reihe mit den unterschiedlichen Glanzgraden (CL-7, 8, 9, 0 oder CL-H). Diese müssen nach dem jeweiligen Technischen Merkblatt verarbeitet werden. Nach einer Trockenzeit von ca. 30 Minuten kann Wigranit Novacolor (Nass in Nass) ohne anzuschleifen überlackiert werden. Erfolgt das Überlackieren erst später - z.B. über Nacht, muss die getrocknete Buntlackfläche fein (360er Körnung) angeschliffen werden.

## Auftragsmethoden

	Spritzen		Gießen
	Hoch- / Niederdruck	Airless / Airmix	
Spritzdruck (bar)	1,5 - 3	110 - 130	
Düsengröße (mm)	1,6 - 2,0	0,23 - 0,28	
Verdünnerzugabe (%)	10 - 20	0 - 10	5 - 10
Verarbeitungsviskosität DIN 4 mm (Sek.)	ca. 18 - 22	ca. 35	ca. 30 -35
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m <sup>2</sup> )	120 - 150	120 - 150	100 - 120
Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	6 - 8	6 - 8	8 - 10

### Trockenzeiten mit PUR- Härter 5085 (bei 20°C Raumtemperatur, 65% relativer Luftfeuchtigkeit)

staubtrocken	griffest	schleifbar	transportfähig
ca. 15 Min.	ca. 45 Min.	ca. 1 Std.	über Nacht

Die Trockenzeiten ändern sich beim Einsatz des Spezial Turbohärters TH (siehe Härtung).

## Nachbehandlung

Wigranit Novacolor/Farbtön kann jederzeit nach vorherigem Anschleifen mit gleichem Material oder geeigneten 2K Klarlacken (z.B. aus der Crystallit- Reihe) überlackiert werden.

### Produktdaten

Gebindegrößen	
RAL9016, Schwarz	3, 10, 25 kg
Gelb, Gelborange, Orange, Ocker, Rot, Bordo, Blau, Grün	3, 25 kg
Oxidrot	1 kg
Lieferviskosität DIN 4 mm	> 65 Sekunden
Haltbarkeit in verschlossenem Originalgebinde	ca. 2 Jahre

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG, welches Sie auf unserer Internetseite "[www.zweihorn.com](http://www.zweihorn.com)" finden oder bei uns anfordern können.

### Besondere Hinweise

- Alle Materialien nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.
- Erfolgen mehr als zwei Aufträge, ist auf ausreichende Durchtrocknung zu achten.
- Geringe Farbtonabweichungen müssen wir uns vorbehalten. Wir empfehlen daher eine Probelackierung.
- Spezial Turbohärter TH wurde ausschließlich für den Einsatz in Wigranit Novacolor entwickelt.
- Durch Zugabe von 10% Ringfestkonzentrat RK in Wigranit Novacolor wird eine ringfeste Buntlackoberfläche erreicht. Ringfestkonzentrat RK reduziert durch Metallabrieb verursachte Oberflächenbeschädigungen. Entstandene Spuren lassen sich mühelos z.B. mit einem feuchten Baumwolltuch entfernen. Der Einsatz ist vor allem bei hellen Farbtönen sinnvoll, welche nicht mehr durch einen Klarlack geschützt werden sollen.

### Prüfnormen

#### Erfüllt folgende Prüfnormen:

- a) Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen gemäß DIN 68861/1B
- b) DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 Speichel- und Schweißechtheit (CE-Eignung)
- c) EN 71-3 Frei von löslichen Schwermetallen (CE-Eignung)
- d) Schwerentflammbar gemäß DIN 4102/B1, geprüft nur im Aufbau mit Wigranit Isolierfüller und Überzugslack Crystallit
- e) Für den Lebensmittelbereich zugelassen gem.§31 Abs.1 des Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz
- f) Schwerentflammbar gemäß IMO-Resolution A.653
- g) TÜV-Toxproof - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen
- h) Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit

Alle Prüfnormen gelten für den Einsatz mit Standardhärter PUR-Härter 5085.  
Beim Einsatz von Spezial Turbohärter TH gelten die Prüfnormen a) bis c).

Zweihorn Produkte werden für den professionellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von Beizen, Lacken, Lasuren und Leimen hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Eine eventuell notwendige Anpassung an die jeweiligen Arbeitsverhältnisse liegt in Ihrem Verantwortungsbereich. In Zweifelsfällen geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Über den Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer eigenverantwortlich. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit auch nicht den Käufer von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Auch haften wir nur nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen für eine erfolgte unterbliebene Beratung, welche sich nicht auf die Eigenschaften und Verwendbarkeit des gelieferten Produktes bezieht.

Es gilt das jeweils aktuelle Technische Merkblatt, welches Sie unter [www.zweihorn.com](http://www.zweihorn.com) abrufen können. Nach Erscheinen einer Neuauflage, erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter.